

ЗАТВЕРДЖУЮ
Голова приймальної комісії НТУ «ДП»,



ректор

О.О. Азюковський
« 15 » березня 2024 р.

ПРОГРАМА
фахового іспиту зі спеціалізації
275.03 «Транспортні технології (на автомобільному транспорті)»
для вступу на навчання за ступенем бакалавра

Уміння, що контролюються	Зміст програми
<p>Аналізувати робочі цикли автомобільних двигунів; конструктивні особливості різних трансмісій та ходових систем; кінематичні схеми трансмісій та підвісок; особливості елементів електрообладнання та схеми електричних ланцюгів.</p> <p>Класифікувати конструкції кузовів легкових автомобілів, автобусів та кабін вантажних автомобілів; дорожні транспортні засоби за різними техніко-експлуатаційними показниками.</p> <p>Виявляти причини відмов роботи основних вузлів та агрегатів автомобілів.</p> <p>Визначати послідовність та об'єм робіт при технічному обслуговуванні систем змазки та охолодження двигуна; газорозподільного механізму; карбюраторної та газобалонної систем живлення; трансмісії автомобілів та ходової частини; систем та механізмів рульового керування та гальмових систем.</p> <p>Розраховувати параметри основних вузлів та агрегатів транспортних засобів.</p>	<p>1 Транспортні засоби та технічна експлуатація автомобілів</p> <p>1.1 Автомобільні двигуни та електрообладнання</p> <p>1.2 Трансмісія та ходова частина</p> <p>1.3 Система технічного обслуговування і ремонту дорожньо-транспортних засобів</p> <p>1.4 Теоретичні основи та технологія технічного обслуговування дорожньо-транспортних засобів</p> <p>1.5 Організація управління виробництвом технічного обслуговування і точного ремонту автомобілів</p>
<p>Аналізувати характер та особливості протікання процесу перевезень вантажів.</p> <p>Визначити режими зберігання, перевантаження та транспортування, вимоги до транспортних засобів і упаковки; вантажних механізмів, режиму перевезень та підготовки екіпажів транспортних засобів.</p> <p>Розраховувати відносні зміни результативних величин під впливом техніко-експлуатаційних факторів.</p> <p>Обґрунтовувати вибір методів організації руху, типу рухомого складу і роботи екіпажів транспортних засобів при вантажних перевезеннях.</p>	<p>2 Організація вантажних перевезень</p> <p>2.1 Основи транспортного процесу. Шляхові умови експлуатації</p> <p>2.2 Техніко-експлуатаційні показники роботи рухомого складу</p> <p>2.3 Організація руху рухомого складу</p> <p>2.4 Вибір типу рухомого складу</p> <p>2.5 Організація перевезень вантажів і комерційна робота</p>

Уміння, що контролюються	Зміст програми
<p>Аналізувати характер та особливості протікання процесу перевезень пасажирів.</p> <p>Формувати та розраховувати маршрути пасажирських перевезень.</p> <p>Встановлювати особливості організації пасажирських перевезень на міських, приміських та міжміських маршрутах, а також перевезень легковим транспортом.</p> <p>Обґрунтувати відкриття, закриття та зміну маршрутів пасажирського транспорту, вибір методу організації руху і роботи екіпажів транспортних засобів при пасажирських перевезеннях.</p> <p>Вибирати тип та визначати кількість пасажирських транспортних засобів та рейсів.</p>	<p>3 Організація пасажирських перевезень</p> <p>3.1 Система пасажирського автомобільного транспорту</p> <p>3.2 Організація автобусних перевезень пасажирів на міських і приміських маршрутах</p> <p>3.3 Організація автобусних перевезень пасажирів на міжміських маршрутах</p> <p>3.4 Організація перевезень пасажирів легковим автомобільним транспортом</p> <p>3.5 Організація роботи пасажирського автомобільного транспорту</p>
<p>Оцінювати матеріально-технічне забезпечення підприємства.</p> <p>Обґрунтувати і визначити форму оплати праці співробітників, систему і показники преміювання; стратегію управління розподілом капіталовкладень у розвиток виробництва; резерви зниження собівартості послуг.</p> <p>Розраховувати повну собівартість перевезень та надання супутніх транспортних послуг; валових доходів, прибутку підприємства і валових витрат від всіх видів діяльності; перспективні вантажні і пасажирські потоки на транспортній мережі.</p>	<p>4 Організація та планування роботи автопідприємства</p> <p>4.1 Планування виробничої діяльності АТП</p> <p>4.2 Фінансова діяльність автотранспортних підприємств.</p> <p>4.3 Економічна ефективність виробництва</p> <p>4.4 Методика забезпечення міжнародних автомобільних перевезень вантажів і пасажирів</p> <p>4.5 Аналіз виробничо-господарської діяльності автотранспортних підприємств</p>

Рекомендована література

1. Анісімов В.Ф., Дмитрієва А.В., Севостьянов С.М. Тепловий та динамічний розрахунок автомобільних двигунів : навч. посіб. Вінниця : ВНТУ, 2009. 130 с.
2. Біліченко В.В., Зелінський В.Й., Севостьянов С. М. Основи конструкції автомобілів. Ходова частина : навч. посіб. Вінниця : ВНТУ, 2007. – 59 с.
3. Волков В.П., Кравченко О.П. Основи теорії експлуатаційних властивостей автомобіля : Навч. посібник. Луганськ : Вид-во СНУ ім. В. Даля, 2009. 248 с.
4. Давідч Ю.О. Розробка графіка руху транспортних засобів при організації вантажних перевезень : навч. посіб. Харків : ХНАМГ, 2010. 345 с.
5. Нагорний Є.В., Шраменко Н. Ю., Переста Г.І. Комерційна робота на транспорті : підручник. Харків : Видавництво ХНАДУ, 2011. 298 с.
6. Босняк М.Г. Вантажні автомобільні перевезення : навч. посіб. Київ : Видавничий дім «Слово», 2010. 408 с.
7. Вільковський Є.К., Кельман І.І., Бакуліч О.О. Вантажознавство (вантажі, правила перевезень, рухомий склад). Львів : Інтелект-Захід, 2007. 497 с.
8. Сокур М.І., Сокур Л.М., Петченко М.В. Транспортна і складська логістика : підручник. Кременчук : Щербатих О.В., 2016. 327 с.
9. Вакуленко К.Є., Доля К.В. Управління міським пасажирським транспортом : навч. посіб. Харків : ХНУМГ ім. О.М. Бекетова, 2015. 257 с.

10. Босняк М.Г. Пасажирські автомобільні перевезення : навч. посіб. Київ : Видавничий дім «Слово», 2009. 272 с.
11. Організація та управління пасажирськими перевезеннями : підруч. / Маруніч В.С. та ін. Київ : Міленіум, 2017. 528 с.
12. Доля В. К. Організація пасажирських перевезень. Харків : Нове слово, 2002. 140 с.
13. Макаренко М. В. Економіка транспорту : навч. посіб. Київ : ДЕДУТ, 2014. 364 с.
14. Турченко М.О., Швець М.Д., Кірічок О.Г., Кристопчук М.Є. Планування діяльності автотранспортного підприємства : підручник. Рівне : НУВГП, 2017. 367 с.

Критерії оцінювання окремих завдань білета

Кожне теоретичне тестове завдання білета оцінюється 1 балом, а практичне завдання – 5 балами, виходячи з критеріїв:

а) однобальний теоретичний тест:

- 0 – вибір варіанта відповіді помилковий або обрано більш одного варіанта відповіді;
- 1 – обраний правильний варіант відповіді.

б) практичне розрахункове завдання (задача):

- 0 – задача не вирішувалася, або були використані формули з грубими помилками, або як такі, що не належать до суті задачі;
- 1 – задача вирішувалася, але в підсумку були приведені тільки загальні формули та міркування або допущені грубі помилки у використанні формул;
- 2 – задача вирішувалася, але допущена груба помилка у формулі або в її використанні;
- 3 – задача вирішена в загальному виді, або містить грубу помилку в розрахунках, або ж відсутня пряма відповідь на запитання;
- 4 – задача вирішена в цілому правильно, але без відповідних пояснень, або допущена незначна помилка (неточність);
- 5 – задача вирішена правильно з відповідними поясненнями.

Структура білета

Білет містить 20 однобальних теоретичних тестів та 6 п'ятибальних практичних розрахункових завдань та завдань на відповідність, які охоплюють всі змістовні модулі програми фахового іспиту. У підсумку максимальна сума балів білета складає 50 балів: 20 – за теоретичну частину та 30 – за практичну.

Шкала оцінювання білета

Вступний екзамен оцінюється за шкалою 100-200 балів. Мінімальний позитивний результат іспиту за виконання завдань білета (кваліфікаційний мінімум) складає 12 балів. Ця кількість балів відповідає екзаменаційній оцінці 100 шкали оцінювання. Переведення балів за виконання завдань білета вступного випробування до шкали 100-200 виконується відповідно до таблиці 5.21 додатка 5 Правил прийому до НТУ «Дніпровська політехніка». Вступники, які за ре-

зультатами іспиту набрали менш ніж кваліфікаційний мінімум, позбавляються права участі в конкурсі.

Приклади екзаменаційних завдань білета

а) однобальний теоретичний тест:

До поглинаючих пакувальних матеріалів відноситься:

- а) деревна стружка;
- б) активоване вугілля;
- в) вовна і вовна;
- г) скловолокно.

б) практичне розрахункове завдання (задача):

Визначити кількість їздок з вантажем на маятниковому маршруті, якщо час роботи на маршруті $T_m = 9$ год, відстань їздки з вантажем $l_{iv} = 17$ км, технічна швидкість руху $V_m = 24$ км/год, час навантаження-розвантаження автомобіля $t_{н/р} = 1,3$ год.